

ТИП КЛЕЯ

Клей-расплав на основе ЭВА-сополимеров.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ненаполненный клей клей-расплав для облицовывания кромок.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Средневязкий
- Высокая термостойкость
- Образует жесткий, почти невидимый шов

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	180 – 210 °С
Температура в помещении и рабочих материалов	>15 °С
Влажность древесины	8 – 10%
Скорость передвижений при склеивании изделий	10 – 25 м/мин
Давление прессования	3 – 5 кг/см ²
Расход клея	160 – 250 г/м ²

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (15–25 °С) в закрытой оригинальной упаковке – 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея. Перед обращением с продуктом рекомендуется ознакомиться с листом безопасности.

МАРКИРОВКА

Не классифицируется как опасный согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).

РЕКОМЕНДАЦИИ

Перед работой с клеем, важно очистить заготовки от пыли. Поверхность детали должна быть комнатной температуры. Оптимальный диапазон влажности древесины около 8–10%. Температура воздуха не должна быть ниже 15 °С,



в противном случае возможно слабое склеивание. Рекомендуем заблаговременно проверить температуры бака плавления и устройства для нанесения. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а при высоких температурах возможно разложение. При длительных перерывах в работе, температуру клея необходимо снизить до 130 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	ЭВА-сополимер
Цвет	Светло-желтый
Внешний вид	гранулы
Индекс плавления	52 – 72 г
Вязкость (сР) 200 °С	12000 ± 550
Точка размягчения R&B	100 – 110 °С
Плотность	0,93 ± 0,05 г/см ³
Прочность на растяжение	11,6 МПа (ASTM D638/ISO 527)
Термостойчивость	≈90 °С